

- PL TABELA DOBORU DYSZ DO WTRYSKIWACZY
- EN INJECTOR NOZZLE SELECTION TABLE
- ES TABLA DE SELECCIÓN DE BOQUILLAS DE INYECTOR
- IT TABELLA DI SELEZIONE DEGLI UGELLI DELL'INIETTORE

- FR TABLEAU DE SÉLECTION DES BUSES D'INJECTION
- PT TABELA DE SELEÇÃO DE BICO INJETOR
- RU ТАБЛИЦА ВЫБОРА ФОРСУНОК ФОРСУНОК

## 115

NI/min

ø [mm]	1 [bar]	1,2 [bar]	1,5 [bar]
1,5	10÷20 HP	10÷20 HP	10÷20 HP
1,6			
1,7			
1,8			
1,9			
2,0			
2,1	20÷30 HP	20÷30 HP	20÷30 HP
2,2			
2,3			
2,4	20÷30 HP	20÷30 HP	30÷40 HP
2,5			
2,6			
2,7			
2,8	30÷40 HP	30÷40 HP	40÷45 HP
2,9			
3,0			
3,0	40÷45 HP	40÷45 HP	45÷50 HP
3,0			

## 120

NI/min

ø [mm]	1 [bar]	1,2 [bar]	1,5 [bar]
1,5	10÷20 HP	10÷20 HP	10÷20 HP
1,6			
1,7			
1,8			
1,9			
2,0			
2,1	20÷30 HP	20÷30 HP	20÷30 HP
2,2			
2,3			
2,4	20÷30 HP	20÷30 HP	30÷40 HP
2,5			
2,6			
2,7			
2,8	30÷40 HP	30÷40 HP	40÷45 HP
2,9			
3,0			
3,0	40÷45 HP	40÷45 HP	45÷50 HP
3,0			

## 130

NI/min

ø [mm]	1 [bar]	1,2 [bar]	1,5 [bar]
1,5	10÷20 HP	10÷20 HP	10÷20 HP
1,6			
1,7			
1,8			
1,9			
2,0			
2,1	20÷30 HP	20÷30 HP	20÷30 HP
2,2			
2,3			
2,4	20÷30 HP	20÷30 HP	30÷40 HP
2,5			
2,6			
2,7			
2,8	30÷40 HP	30÷40 HP	40÷45 HP
2,9			
n. n.			
3,1	40÷45 HP	40÷45 HP	45÷50 HP
3,2			
3,3			
n. n.			
n. n.	45÷50 HP	45÷50 HP	50÷55 HP
n. n.			

## 145

NI/min

ø [mm]	1 [bar]	1,2 [bar]	1,5 [bar]
1,5	20÷30 HP	20÷30 HP	20÷30 HP
1,6			
1,7			
1,8			
1,9			
2,0			
2,1	30÷40 HP	30÷40 HP	30÷40 HP
2,2			
2,3			
2,4	30÷40 HP	30÷40 HP	40÷50 HP
2,5			
2,6			
2,7			
2,8	40÷50 HP	40÷50 HP	50÷55 HP
2,9			
3,0			
3,1	50÷60 HP	50÷55 HP	55÷60 HP
3,2			
3,3			
n. n.			
n. n.	55÷60 HP	55÷60 HP	60÷65 HP
n. n.			